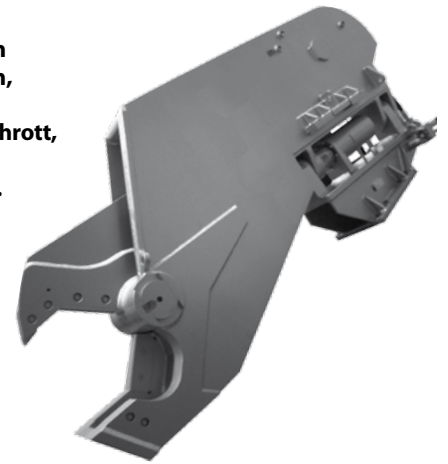


DS

Abbruch- und Schrottschere mit 180° Rotation

Auf Abbruchbaustellen oder Schrottplätzen, bei denen der kraftvolle raue Einsatz im Vordergrund steht, werden die extrem robusten DS Abbruch- und Schrottscheren beim Zerlegen von Stahlkonstruktionen, bei der Verschrottung von Kraftfahrzeugen, Eisenbahnwaggons, Schiffen und Tanks gewinnbringend eingesetzt. Ebenso beim Zerteilen grosser Kraftfahrzeugreifen, bei der Aufbereitung von Industrie- und Mischschrott, beim Schneiden von Kabeln, Stahlseilen oder von Beton und Betonarmierungen. **Empfohlenes Baggerdienstgewicht 8 - 80 t je nach Montage (an Ausleger oder Stiel).**



- Zylinder-Gelenklagerung (schmierbar) kompensiert Verwindungskräfte
- umgekehrt montierter Hydraulikzylinder: Kolbenstange bleibt im Gehäuse
- grosse Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss
- robuster Scherarm und Gehäuse aus verschleissfestem Feinkornstahl
- Hauptmesser können gedreht werden
- hoch belastbare Rotation mit 180°-Schwenkbereich

Abbruch- und Schrottschere mit 180°-Rotation DS

	Gewicht (ohne Adapter) kg	Länge A mm	Maulweite B mm	Maultiefe C mm	Hauptscher- messerlänge mm	Scherkraft max. Hals/Messermite kN	Baggergewichts- klasse (Ausleger)* t	Baggergewichts- klasse (Stiel)* t
DS 700 R	1260	2360	340	360	200	1445/824	8	14
DS 2000 R	1800	2840	350	480	250	2890/1450	12	20
DS 3000 R	2950	3385	550	530	300	3195/1646	18	26
DS 4000 R	4100	3450	550	530	300	4596/2303	22	30
DS 5000 R**	6500	4520	715	810	450	7710/3320	34	50
DS 8000 R**	8500	4920	830	860	450	8475/3940	42	80
DS 10000 R	12300	5865	1110	1080	550	10457/4802	70-80	-

* entscheidend für die Scherenauswahl ist die Nutzlast des Baggers

** erhältlich auch als verstärkte RXT-Version mit erhöhten Schneidkräften

Anforderungen Trägergerät

	DS 700 R bis DS 10000 R	Rücklauf (back pressure)
Betriebsdruck:	Hydr. - Zylinder: max. 35 MPa (350 bar) Rotation: max. 20 MPa (200 bar)	0,5 MPa (5 bar)
empfohlene Literleistung:	von 80-160 bis 600-800 l/min. (Hydraulik - Zylinder) / von 6 - 8 l/min. bis 80 - 90 l/min. (Rotation) gestaffelt	

Hinweis: Leistungsdaten zu den Abbruch und Schrottsscheren auf Anfrage. Die Scherbarkeit der Materialien hängt in starkem Mass von ihrer Form, Lage, Festigkeit sowie von dem Zustand der Messer und des Baggers ab. Unseren Werten liegt eine Materialgüte von 370 N/mm² sowie ein Arbeitsdruck der Schere von 350 bar zu Grunde. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich. Oft können grössere Träger in zwei Arbeitsgängen geschnitten werden, wenn zuerst mit der Scherarmspitze der Steg des Trägers durchtrennt und dann ein Trägerflansch geschnitten wird. Danach kann mit einem Schnitt der Rest des Trägers geschnitten werden.



Technische Zeichnungen

