

Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation

XS

Als wertvolle Helfer auf der Abbruchbaustelle oder auf dem Schrottplatz machen sich die durch ihre Endlos-Rotation besonders wendigen XS Abbruch- und Schrottscheren beim Abbruch von Stahlkonstruktionen bezahlt. Sie sind ebenfalls geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott. Dazu gehört auch das Zerschneiden von Tanks, grossen Kraftfahrzeugreifen, Kabeln und Stahlseilen. Beim Abbruch brechen sie Beton und schneiden Betonarmierungen. Empfohlenes Baggerdienstgewicht 10 - 90 t je nach Montage (Ausleger oder Stiel).



- Zylinder-Gelenklagerung (schmierbar) kompensiert Verwindungskräfte
- umgekehrt montierter Hydraulikzylinder: Kolbenstange bleibt im Gehäuse
- grosse Scherarm Lagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss
- robuster Scherarm und Gehäuse aus verschleissfestem Feinkornstahl
- Hauptmesser können gedreht werden
- Rotation mit einem Schwenkbereich von 360° endlos

Abbruch- und Schrottschere mit 360°-Rotation XS

	Gewicht (ohne Adapter) kg	Länge A (ohne Adapter) mm	Maulweite B mm	Maultiefe C mm	Hauptscher- messerlänge mm	Scherkraft max. Hals/Messermittle kN	Kugeldreh- verbindung Ø Laufbahn mm	Baggergewichts- klasse (Ausleger)* t	Baggergewichts- klasse (Stiel)* t
XS 700	1250	2690	350	410	200	1445/824	545	10 - 14	14 - 18
XS 2000	1900	3205	455	535	250	2890/1450	745	14 - 18	20 - 24
XS 3000	2850	3335	570	635	300	3195/1646	845	20 - 24	26 - 30
XS 4000	3950	3725	675	685	350	4952/2352	955	24 - 30	32 - 40
XS 4800	4900	4340	740	780	400	6154/2813	1055	30 - 36	36 - 45
XS 7000**	7600	4960	855	895	450	8866/3818	1255	42 - 60	60-80
XS 9000**	9400	5495	910	945	480	9888/4651	1255	60 - 90	-

* entscheidend für die Scherenauswahl ist die Nutzlast des Baggers

**Hinweis zu XS 7000 und XS 9000: Hydraulikzylinder serienmässig mit Eilgangventil

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck:	XS 700 bis XS 9000 Hydr. - Zylinder: max. 35 MPa (350 bar) Rotation: max. 18 MPa (180 bar)	Rücklauf (back pressure) 0,5 MPa (5 bar)
empfohlene Literleistung:	von 100-160 bis 500-600 l (Hydraulik - Zylinder) / von 6 - 8 bis 10 - 12 l/min. (Rotation) gestaffelt	

Hinweis: Leistungsdaten zu den Abbruch und Schrottscheren auf Anfrage. Die Scherbarkeit der Materialien hängt in starkem Mass von ihrer Form, Lage, Festigkeit sowie von dem Zustand der Messer und des Baggers ab. Unseren Werten liegt eine Materialgüte von 370 N/mm² sowie ein Arbeitsdruck der Schere von 350 bar zu Grunde. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich. Oft können grössere Träger in zwei Arbeitsgängen geschnitten werden, wenn zuerst mit der Scherarmspitze der Steg des Trägers durchtrennt und dann ein Trägerflansch geschnitten wird. Danach kann mit einem Schnitt der Rest des Trägers geschnitten werden.



Technische Zeichnungen

