

Grabgreifer

C05H

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Mini- und Kompaktbagger von 3t bis 5t Dienstgewicht.

- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB
- geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung
- maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise
- gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa Betriebsdruck)
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350mm)



Grabgreifer C05H

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungswerte A (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C05H-25	250	1090	70	3	130	2000
C05H-30	300	1090	85	3	136	2000
C05H-35	350	1090	100	4	155	2000
C05H-40	400	1090	115	4	161	2000
C05H-45	450	1090	130	4	190	2000
C05H-50	500	1090	140	4	196	2000
C05H-60	600	880	115	5	200	2000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehwerk, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehwerk

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck: max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung: 25 bis 75 l/min.

Technische Zeichnungen

