

Grabgreifer mit stehendem Hydraulikzylinder

C08V

Greifer mit stehendem Hydraulikzylinder für Erd- und Tiefbau für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht – ideal für den Aushub von Fundamenten und Kabelschächten etc.

- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB
- Sicherheit gegen Beschädigungen durch geschützte Anordnung des Hydraulikzylinders im Schubkasten, kurze Schlauchführung
- geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung
- gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa 26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck)

→ Alternativ zum C08V kann der C08HPX mit Grabverlängerung verwendet werden.



Grabgreifer C08V

Typ	Baubreite B (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08V-32	325	115	3	305	3000
C08V-40	400	145	3	325	3000
C08V-50	500	185	5	345	3000
C08V-60	600	220	5	365	3000
C08V-80	800	300	9	400	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehwerk, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehwerk

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30US	84 x 30	1000	8500

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck:	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung:	40 bis 120 l/min.

Technische Zeichnungen

