

C40H

Umschlag- und Industriegreifer

Robuster Umschlag- und Industriegreifer, speziell für die Verladung von Schüttgütern für Bagger von 25t bis 40t Dienstgewicht.

- raumgreifende und somit flache Schliesskurve durch weit auseinander liegende Schalendrehpunkte; dadurch wird die Schonung des Untergrundes bei z.B. Schiffs- und Waggonentladungen gewährleistet
- optimales Verladen durch grossen Füllinhalt der verwindungssteifen Schalen und präzise Positionierung mit integriertem Drehwerk
- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial aus Cracox Plus 450
- robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit Druckbegrenzungsventil zum Schutz gegen Überlast, innenliegende Schlauchverbindungen
- integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten
- hohe Schliesskraft durch zwei liegende, durch den Schalenträger geschützte Hydraulikzylinder (57 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa).



Umschlag- und Industriegreifer C40H

Typ	Baubreite B (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Drehmoment (Nm)
C40H-100	1000	1240	1450	7000	3000
C40H-125	1250	1540	1550	7000	3000
C40H-150	1500	1850	1650	7000	3000
C40H-175	1750	2150	1750	7000	3000
C40H-200	2000	2460	1850	7000	3000

Lieferumfang: Umschlag- und Industriegreifer, integriertes **KINSHOFER** Drehwerk mit Vierpunktlagerung (Bolzen-Ø 70/Breite 180 mm), Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 19t-60t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 19t-60t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW25 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS25 ohne Aufhängung – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung: 100 bis 250 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifer/Drehmotor): G 1/2" / G 3/4"

Technische Zeichnungen

